

# PARROCCHIA S. PAOLO ap. – BERGAMO

piazzala S. Paolo, 35 - 24128 BERGAMO - TEL. 035/255281 – cell. 3516804257 : [www.sanpaoloparrocchia.it](http://www.sanpaoloparrocchia.it)

e-mail parrocchia: [sanpaoloapostolo@diocesibg.it](mailto:sanpaoloapostolo@diocesibg.it) - email oratorio: [parrocchia.oratorio.sanpaolo@gmail.com](mailto:parrocchia.oratorio.sanpaolo@gmail.com)

PEC Parrocchiasanpaolobg@pec.it

*agenda dal 19 al 26 maggio 2024*

<b>DOMENICA 19 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>rosso</b></span>  <b>Pentecoste, anno B</b> Liturgia delle ore propria  At 2,1-11; Sal 103; Gal 5,16-25; Gv 15,26-27; 16,12-15 <b>Manda il tuo Spirito, Signore, a rinnovare la terra</b>	Ore 08,10: Lodi comunitarie; Ore 08,30: S. Messa ( <b>def. Alvaro e Antonio</b> ) Ore 10,30: S. Messa (messa pro popolo) – ( <b>def. Renata ed Antonio</b> ) Ore 17,00: Adorazione Eucaristica - recita Vespri Ore 18,00: S. Messa ( <b>def. fam. Lazzarini e Manzotti</b> ) Ore 20,30: <i>incontro animatori CRE 2024;</i>
<b>LUNEDÌ 20 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>bianco</b></span> B.V. Maria Madre della Chiesa (m)  Gen 3,9-15.20 opp. At 1, 12-14; Sal 86; Gv 19, 25-34 <b>Di te si dicono cose stupende, città di Dio!</b>	Ore 16,30: catechesi 1 media; Ore 17,40: recita dei vespri comunitari; Ore 18,00: S. Messa ( <b>def. Sr. Clara, Sr. Armandina</b> )
<b>MARTEDÌ 21 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>verde</b></span> Liturgia delle ore III settimana  Gc 4,1-10; Sal 54; Mc 9,30-37 <b>Affida al Signore il tuo peso ed egli ti sosterrà</b>	Ore 16,30: catechesi 3 elem.; Ore 17,40: recita dei vespri comunitari; Ore 18,00: S. Messa ( <b>def. Carmen</b> ) Ore 20,30: <i>rosario comunitario per mese maggio (sagrato Chiesa);</i>
<b>MERCOLEDÌ 22 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>verde</b></span> Liturgia delle ore III settimana  Gc 4,13-17; Sal 48; Mc 9,38-40 <b>Beati i poveri in spirito, perché di essi è il regno dei cieli</b>	Ore 16,30: catechesi 4 elem.; Ore 17,40: recita dei vespri comunitari; Ore 18,00: S. Messa ( <b>def. don Mario F.; def. fam. Gusmini</b> )
<b>GIOVEDÌ 23 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>verde</b></span> Liturgia delle ore III settimana  Gc 5,1-6; Sal 48; Mc 9,41-50 <b>Beati i poveri in spirito, perché di essi è il regno dei cieli</b>	Ore 16,30: catechesi 5 elem.; Ore 17,40: recita dei vespri comunitari; Ore 18,00: S. Messa - ( <b>messa ringraziamento N.N.</b> ) Ore 20,45: Incontro gruppo catechisti (in oratorio);
<b>VENERDÌ 24 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>verde</b></span> Liturgia delle ore III settimana Gc 5,9-12; Sal 102; Mc 10,1-12 <b>Misericordioso e pietoso è il Signore</b>	Ore 16,30: catechesi 2 elem.; Ore 17,40: recita dei vespri comunitari; Ore 18,00: S. Messa - ( <b>def. Luciana; def. Maria Grazia</b> )
<b>SABATO 25 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>verde</b></span> Liturgia delle ore III settimana  Gc 5,13-20; Sal 140; Mc 10,13-16 <b>La mia preghiera stia davanti a te come incenso</b>	Ore 16,45: Adorazione Eucaristica; <i>possibilità di confessioni dalle 16,45 alle 17,45;</i> Ore 17,40: vespri comunitari; Ore 18,00: S. Messa– ( <b>def. Ermanno; def. Papetti Giuseppe</b> )
<b>DOMENICA 26 MAGGIO</b> <span style="float: right;"><b>bianco</b></span>  <b>SS. Trinità, anno B</b> Liturgia delle ore propria  Dt 4,32-34.39-40; Sal 32; Rm 8,14-17; Mt 28,16-20 <b>Beato il popolo scelto dal Signore</b>	<i>Ore 07-20: Pellegrinaggio ragazzi sui luoghi di don Bosco;</i> Ore 08,10: Lodi comunitarie; Ore 08,30: S. Messa ( <b>def. Antonio, Elvira, e def. Emilia e Assunta De Luca</b> ) Ore 10,30: S. Messa (messa pro popolo) – ( <b>def.</b> ) Ore 17,00: Adorazione Eucaristica - recita Vespri Ore 18,00: S. Messa ( <b>def.</b> )

## AVVISI

### AVVISI PER ISCRITTI AL CRE2024:

- 1) **Da lunedì 20 a sabato 25 maggio: dalle 15,30 alle 17,30:** ritiro moduli CRE in oratorio;
- 2) **RIUNIONE GENITORI con figli iscritti al CRE2024: lunedì 27 maggio alle ore 20,45 nel cine-teatro Lottagono;**

**SEGRETERIA PARROCCHIALE:** da lunedì a venerdì (escluso festivi) dalle 09,30 alle 11,30 presso uffici parrocchiali piano terra (rivolgersi per documenti, Messe da celebrare, richieste varie, appuntamenti con i sacerdoti della parrocchia).

**Iscrizioni CAMPI ESTIVI 2024:** rimangono **SOLO 3 posti** per il campo di 3-4-5 elementare; usate il link dal sito della parrocchia (sezione estate 2024).

**Offerte settimanali: € 895,00 grazie.**